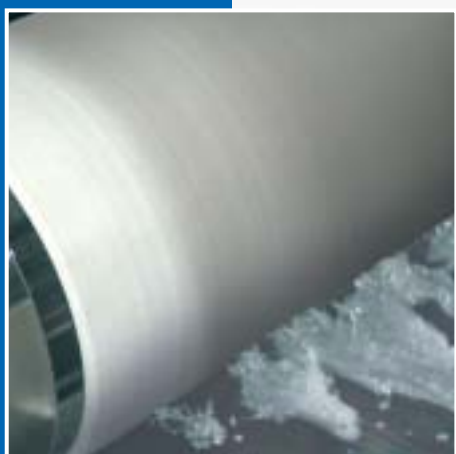
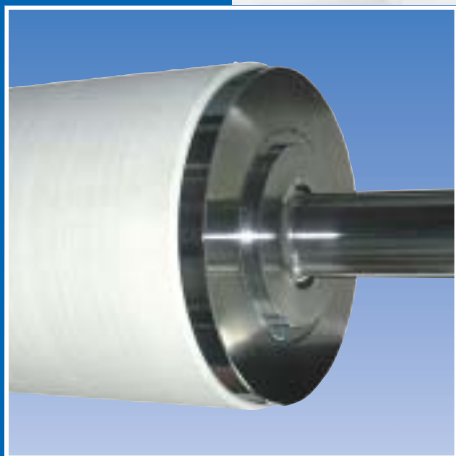


NONWOVEN



Vliesstoffwalzen Non Woven Mill Rolls

Vliesstoffrollen in der Walzwerkindustrie

Typische Anwendungen und Einsatzgebiete in der Walzwerkindustrie:

Abquetschwalzen

- für Öl bzw. ölhaltige Emulsionen
 - für alkalische Medien (bis pH 12)
 - für saure Medien (bis pH 3)
 - für Wasser nach Kühlstationen
- in Walzwerken und Bandbehandlungsanlagen

Einölwalzen

- zur Aufbringung eines gleichmässigen Ölfilms

Treiberwalzen und Bremswalzen

- in Längs- oder Querteilanlagen

Andrückwalzen

- beim Auf- oder Abcoilen von Bändern

Umlenkwalzen, S-Rollen, Vakkumwalzen und Tragrollen sowie weitere Sonderlösungen

Non-Woven Mill Rolls in the Rolling Mill Industry

Typical applications in the rolling mill industry:

Squeeze or Wringer Rolls:

- for oil or oil-based emulsions
 - for alkali solvents (up to pH 12)
 - for acid solvents (up to pH 3)
 - behind water quench sections
- in rolling mills and strip processing lines

Oiler Rolls

- for applying an equal oil film

Tension and Brake Rolls

- in slitting and cut-to-length lines

Pressure Rolls

- coiling and uncoiling of strip

Deflector Rolls, S-Rolls, Vacuum Rolls and Transport Rolls as well as further special solutions

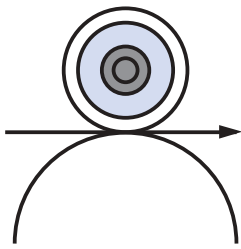


Treibrollen
Tension Rolls

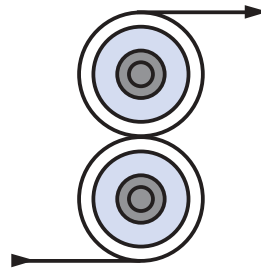


Abquetschen von Wasser
Squeezing of water

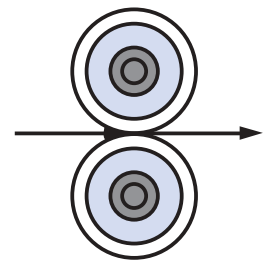
Einsatzgebiete / Applications



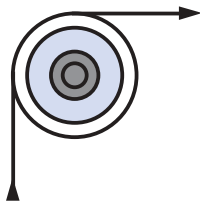
Andrückrollen / Pressure Rolls



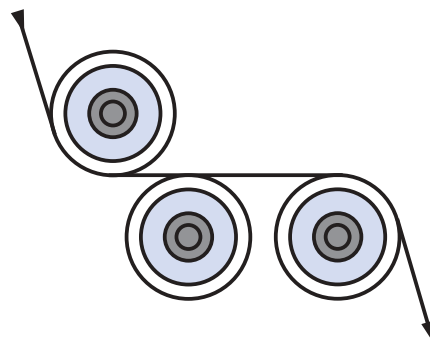
S-Rollen / S-Rolls



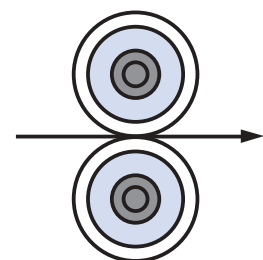
Quetschrollen /
Squeeze or Wringer Rolls



Umlenkrollen / Deflector Rolls



Trag- und Leitrollen /
Transport and Carrying Rolls



Treiberrollen / Tension Rolls

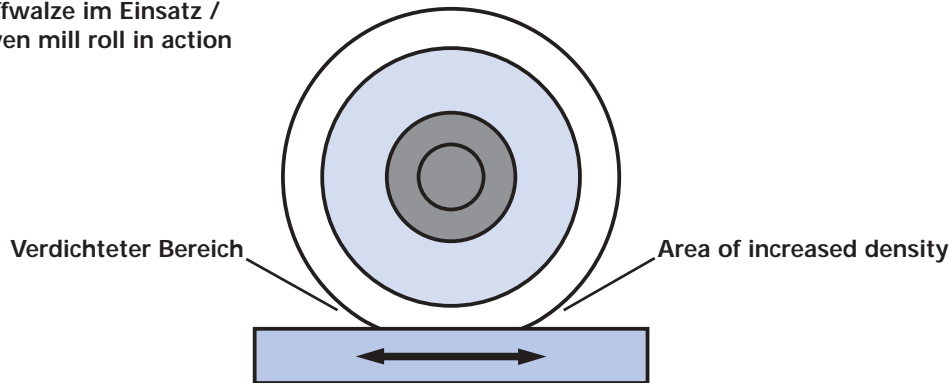
Vorteile gegenüber Gummi- oder Polyurethan-Walzen

- deutlich höhere Lebensdauer aufgrund besserer Schnittbeständigkeit und besseren Verschleißverhaltens
- "Selbstheilungseffekt" bei geringen Beschädigungen der Rollenoberfläche
- konstante Reibbeiwerte im Naß- und Trockenbetrieb
- Schonung der Werkstück-Oberflächen gegen Abrücke und Kratzer
- Vermeidung von "Aquaplaning-Effekten"

Advantages compared to rubber-coated or PUR-Rolls

- much higher life-time due to much better cutting- and wear resistance
- "self-healing effect" of partial small damages on the roller surface
- high coefficient of friction in wet or dry use
- avoidance of scratches on the strip surface
- avoidance of "aquaplaning-effects"

OSBORN Vliesstoffwalze im Einsatz / OSBORN non-woven mill roll in action

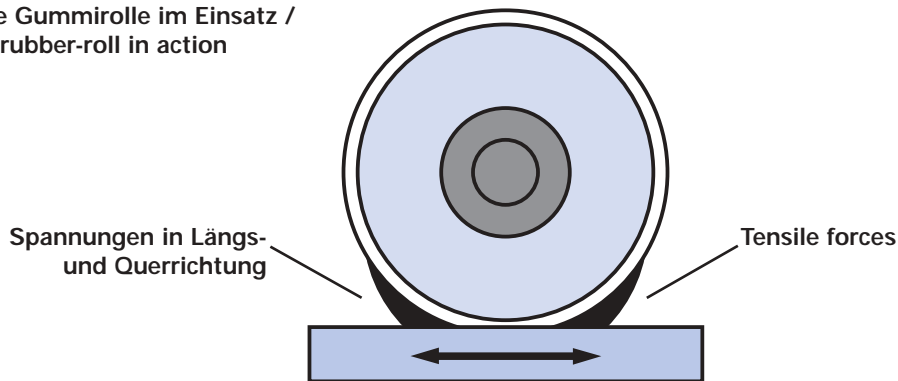


Durch die poröse Struktur sind Vliesstoffe komprimierbar. Im Anpressbereich (Nip) findet eine Materialverdichtung statt.

Die entscheidenden Vorteile dieser Materialeigenschaften sind: Weniger Einschnitte an der Bandkante und vor allem eine Selbstheilung des Walzenbezuges.

As a result of the porous structure nonwoven fabrics are compressible. The material is under compression in the nip. The decisive advantages of these material properties are: Fewer cuttings at the strip edge and self-healing of the roller covering.

Herkömmliche Gummirolle im Einsatz / Conventional rubber-roll in action



Aufgrund der Inkomprimierbarkeit des Gummis entsteht eine Materialverdichtung, die Einschnitte an der Streifenkante hervorrufen kann.

Rubber is essentially non-compressible. As a result, the nip pressure causes the rubber to be in tension, which results in cutting at the strip edge.

Unser Leistungsprogramm

- Herstellung von Komplettwalzen inkl. Einbaustücken
- Herstellung von Wellen
- Überprüfung und Nacharbeit verschlissener Walzen
- Neubezug verschlissener Walzen
- Überprüfung, Reparatur und Austausch von Wellenzapfen, Lagern und Zubehör
- Anwendungstechnische Beratung und Entwicklung von individuellen Problemlösungen
- Rundum-Service mit Transport, Dokumentation, etc.

Our Product Range

- complete rolls including bearing units
- shafts for non-woven rolls
- checking and refinishing of worn-out rolls
- recoating of worn-out rolls
- examination, repair and replacement of shaft journals, fittings and accessories
- advice for application and development of customer-specific solutions
- full service with transport, documentation, etc.

Technische Daten

Max. Durchmesser	500 mm
Max. Ballenbreite	4800 mm
Härtebereich	70 - 90 Shore A
Max. Einsatztemperatur	160°C
Max. Bandgeschwindigkeit	1800 m/min.
Max. Betriebsdrehzahl	1500 min ⁻¹

Technical Data

Max. diameter	500 mm
Max. face width	4,800 mm
Range of hardness	70 - 90 Shore A
Max. operational temperature	160°C
Max. strip speed	1,800 m/min.
Max. operating speed	1,500 min ⁻¹

- Brazil
- China
- Denmark
- France
- Germany
- Great Britain
- Mexico
- Portugal
- Romania
- Spain
- Sweden
- United States of America

ISO 9001 Certified Quality System

OSBORN INTERNATIONAL GmbH
Hersteller von technischen Bürsten,
Oberflächenwerkzeugen und Load Runners
Manufacturer of Industrial Brushes,
Surface Finishing Tools and Load Runners

Ringstraße 10
35099 Burgwald-Germany
Tel. +49 (0) 64 51 / 5 88 -0
Fax +49 (0) 64 51 / 5 88 -206
eMail: desales@osborn.com
Internet: www.osborn.de

OSBORN
INTERNATIONAL